



## دستور کار

DP6820 DP6818 :



DP6818



DP6820

لطفا این راهنما را خوانده و نگهداری کنید. قبل از اقدام به مونتاژ، نصب، راه اندازی و تعمیر و نگهداری محصولات، آن را به دقت بخوانید. با رعایت تمام اطلاعات ایمنی از خود و دیگران محافظت کنید. پیروی نکردن از دستورالعملها می منجر به آسیبهای شخصی و یا خسارت به اموال شود! این راهنما را جهت ارجاعات بعدی نگهداری کنید.

# فهرست

3.....	هشدارها
7.....	شناسایی قطعات
10.....	اطلاعات فنی
11.....	عملیات
12.....	سازی
14.....	اندازی
15.....	روش اسپری کردن
18.....	تیپ و محافظ روی تفنگ اسپری
19.....	تیپ
21.....	تمیز کردن
25.....	عیب یابی
29.....	نمای گستردهی قطعات

## هشدار ه

هشدارهایی که در پی می‌آید برای نصب، استفاده، زمین کردن، نگهداری و تعمیر این دستگاه می‌باشد. علامت تعجب، یک هشدار عمومی را به شما گوشزد می‌کند. های خطر به ریسک‌های طرز کار ااره می‌گذرد. هنگامی که این علامت‌ها در این راهنما ظاهر می‌شوند به چنین هشدارهایی اشاره می‌کنند. هشدارها و های خطر که در این بخش به آن‌ها پرداخته نشده ممکن است در مواقع مورد نیاز در این راهنما ظاهر شوند.




## هشدار

### سوزی و انف

بخارهای قابل اشتعال، از قبیل بخارهای حلال‌ها و رنگ‌ها، در محوطه‌ی کار ممکن است آتش گرفته یا . برای جلوگیری از آتش‌سوزی و انفجار:

- مواد قابل اشتعال و احتراق را در نزدیکی شعله و منابع احتراق همچون سیگار، موتورها تجهیزات الکتریکی، اسپری نکنید .
- رنگ یا حلال جریان یافته به سمت تجهیزات می‌تواند منجر به تولید الکتریسیته ی ساکن شود. الکتریسیته ی ساکن در حضور بخارهای رنگ یا حلال سوزی را در پی دارد.
- اجزای سیستم اسپری شامل پمپ، شلنگ، تفنگ اسپری و اشیای داخل و پیرامون ناحیه‌ی اسپری کردن باید جهت محافظت در برابر تخلیه‌ی الکتریکی استاتیک و جرقه‌ها به درستی زمین شوند. رسانای DINO-POWER یا شلنگ‌های اسپری رنگ هوا و فشار بالا که زمین شده استفاده کنید.
- بررسی کنید که تمام مخازن و سیستم‌های جمع‌آوری جهت جلوگیری از تخلیه‌ی الکتریکی استاتیک زمین شده باشد .
- به یک خروجی زمین‌شده اتصال برقرار کنید و از کابل‌های زمین فاده کنید. 3 به 2 استفاده نکنید.
- ها و های حاوی هیدروکربن‌های هالوژن دار استفاده نکنید.
- ناحیه‌ی اسپری کردن را به خوبی تهویه کنید. بگذارید حجم مناسبی از هوای تازه در این ناحیه جریان داشته باشد. پمپ را در محیطی با تهویه‌ی مناسب نگهدارید. به اسپری نکنید.
- در ناحیه‌ی اسپری کردن سیگار نکشید.
- کلیدهای ها، موتورها و سایر وسایل جرقه‌زای مشابه را در ناحیه‌ی اسپری کردن به کار نیندازید.
- ناحیه را خالی از مخازن رنگ یا حلال، دستمال و پارچه، و دیگر مواد قابل اشتعال نگهدارید.
- از محتویات رنگ‌ها و حلال‌های اسپری شده آگاهی داشته باشید. تمام اطلاعات ایمنی مواد و های ظروف رنگ و حلال را بخوانید. از دستورالعمل‌های ایمنی تولیدکنندگان رنگ و حلال پیروی کنید.



<ul style="list-style-type: none"> <li>• تجهیزات اطفای حریق باید موجود و سالم باشند.</li> <li>• دستگاه اسپری جرقه تولید می‌کند. هنگامی که مایع قابل اشتعال، داخل یا نزدیک اسپری یا برای شستن و تمیز کردن آن مورد استفاده قرار می‌گیرد، اسپری را حداقل 20 (6 m) بخارهای قابل احتراق و انفجار نگهدارید.</li> </ul>	
<p style="text-align: center;"><b>خطر شوک الکتریکی</b></p> <p>این دستگاه باید زمین شود. زمین کردن، نصب، یا استفاده‌ی نامناسب از سیستم می‌تواند منجر به شوک الکتریکی شود.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• سرویس تجهیزات، دستگاه را خاموش کرده و کابل برق را از منبع جریان جدا کنید.</li> <li>• فقط از خروجی‌های الکتریکی زمین شده استفاده کنید.</li> <li>• فقط از کابل‌های الحاقی (کابل‌های فرعی) 3 سیمه استفاده کنید.</li> <li>• مطمئن شوید که چنگک‌های زمین روی کابل‌های الحاقی و برق سالم.</li> <li>• دستگاه را در معرض باران قرار ندهید.</li> </ul>	
<p style="text-align: center;"><b>خطر تزریق پوستی</b></p> <p>اسپری فشار بالا می‌تواند مواد سمی را به بدن تزریق کرده و منجر به آسیب‌های بدنی جدی شود. در مواردی که چنین تزریق‌هایی رخ می‌دهد باید به تحت درمان پزشکی قرار گرفت.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• تفنگ اسپری را به سمت افراد یا حیوانات نشانه نروید و یا به سمت آن‌ها اسپری نکنید.</li> <li>• ها و دیگر قسمت‌های بدن را از محل تخلیه‌ی اسپری دور نگهدارید. برای مثال سعی نکنید که با اعضای بدن، نشستی‌ها را متوقف کنید.</li> <li>• همیشه از محافظ تیپ نازل استفاده کنید. بدون محافظ تیپ نازل در جای خود، اسپری نکنید.</li> <li>• تیپ‌های نازل شرکت DP-AIRLESS استفاده کنید.</li> <li>• هنگام تعمیر یا تعویض تیپ‌های نازل احتیاط کنید. در مواردی که تیپ هنگام اسپری کردن مسدود می‌شود برای خاموش کردن دستگاه و آزادسازی فشار قبل از جدا کردن تیپ نازل جهت تمیز کردن آن، پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار را دنبال کنید.</li> <li>• هنگامی که در محل حضور ندارید، دستگاه را روشن یا تحت فشار رها نکنید. وقتی با دستگاه کار نمی‌کنید، آن را خاموش کرده و پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار را جهت خاموش کردن دستگاه دنبال کنید.</li> <li>• ها و دیگر قطعات را جهت یافتن نشانه‌های آسیب‌دیدگی بررسی کنید. هر شلنگ یا قطعه‌ی آسیب‌دیده را تعویض کنید.</li> <li>• این سیستم قادر به تولید 3630 psi می‌باشد. از قطعات تعویضی و لوازم جانبی شرکت DP-AIRLESS که در رده‌ی تحمل فشار حداقل 3000 psi قرار دارند، استفاده کنید.</li> <li>• همواره وقتی اسپری نمی‌کنید، ضامن ماشه را فعال کنید. رسیدگی کنید که ضامن ماشه به درستی کار می‌کند.</li> <li>• قبل از کار با دستگاه، اطمینان حاصل کنید که تمام اتصالات ایمن هستند.</li> <li>• بدانید که چگونه دستگاه را متوقف کرده و فشار را به سرعت کاهش دهید. با کنترل‌ها کاملاً آشنا باشید.</li> </ul>	

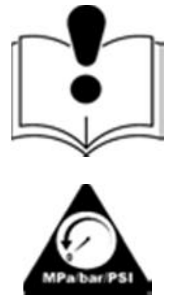
### خطر قطعات آلومینیومی تحت فشار



استفاده از سیالات ناسازگار با آلومینیوم در تجهیزات تحت فشار می‌تواند سبب واکنش شیمیایی جدی و گیسختگی تجهیزات شود. پیروی نکردن از این هشدارها می‌تواند منجر به مرگ، آسیب‌های جدی، یا خسارت به اموال شود.

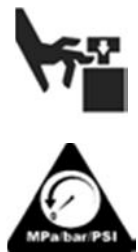
- های تری‌کلرواتان، متیلن کلراید و دیگر های هیدروکربنی هالوژن دار و یا سیالات حاوی چنین هایی استفاده نکنید.
- بسیاری سیالات دیگر ممکن است حاوی مواد شیمیایی ای باشند که می‌توانند با آلومینیوم واکنش داشته باشند. با تامین‌کننده ی مواد خود جهت بررسی سازگاری آن‌ها، تماس بگیرید.

### ی نادرست از تجهیزات



- ی نادرست می‌تواند سبب مرگ یا آسیب‌های جدی شود.
- همیشه هنگام نقاشی کش‌ها، محافظ چشم و ماسک مناسب بپوشید.
  - در نزدیکی بچه‌ها اسپری نکنید. در تمام اوقات بچه‌ها را دور از تجهیزات نگهدارید.
  - روی تکیه های ناپایدار نایستید. در تمام مدت کار، تعادل و جای پای مناسب را حفظ کنید.
  - هوشیار و گوش به زنگ بوده و کاری که انجام می‌هید، باشید.
  - هنگامی که در محل حضور ندارید، دستگاه را روشن یا تحت فشار رها نکنید. وقتی با دستگاه کار نمی‌کنید، آن را خاموش کرده و پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار را جهت خاموش کردن دستگاه دنبال کنید.
  - هنگام خستگی یا تحت تأثیر دارو و الکل با دستگاه کار نکنید.
  - را گره نزنید و بیش از حد خم نکنید.
  - شلنگ را در معرض دماها و فشارهای بالا مگر آنچه توسط ما تعیین شده است، قرار ندهید.
  - از شلنگ به عنوان یک عضو مقاوم جهت کشیدن یا بلند کردن دستگاه استفاده نکنید.

### خطر قطعات متحرک



- قطعات متحرک می‌توانند سبب کوفتگی، بریدگی یا قطع شدن انگشت‌ها و دیگر اعضای بدن شوند.
- با قطعات متحرک تماس نداشته باشید.
  - در صورت نبود گارد یا پوشش محافظ با دستگاه کار نکنید.
  - تجهیزات تحت فشار می‌تواند بدون خطاری شروع به کار کند. پیش از بررسی، جابه‌جایی، یا سرویس دستگاه، پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار را دنبال کرده و تمام کابل‌های برق را از منبع جریان جدا کنید.

### خطر سوختگی



سطح تجهیزات ممکن است در طی عملیات بسیار داغ شود. جهت جلوگیری از سوختگی شدید، تجهیزات داغ را لمس نکنید. تا زمانی که تجهیزات به طور کامل د شود، صبر کنید.

## خطر سیالات یا گازهای سمی



- سیالات یا گازهای سمی اگر درون چشم‌ها یا روی پوست پاشیده شوند، تنفس شوند، یا بلعیده شوند، می‌توانند منجر به جراحت یا مرگ شوند.
- لطفا توجه داشته باشید که قبل از اسپری کردن، از خطرات ویژه‌ی سیالات آگاه باشید.
  - سیالات خطرزا را در محفظه‌های مناسب انبار کنید. ها را طبق دستورالعمل‌های اجرایی دفع کنید.

## تجهیزات محافظتی شخصی



- شما باید هنگام عملیات، سرویس و یا هنگام حضور در ناحیه‌ی عملیات دستگاه، جهت حفاظت از خود های جدی همچون جراحت چشم، از دست دادن شنوایی، تنفس گازهای سمی، و سوختگی‌ها، تجهیزات محافظتی مناسب به تن داشته باشید. این تجهیزات شامل موارد زیر می‌البته به این‌ها محدود نمی‌:
- محافظ چشم و محافظ شنوایی.
  - ماسک تنفسی، لباس محافظ، و دستکش به صورتی که توسط سازندگان سیالات و حلال‌ها توصیه

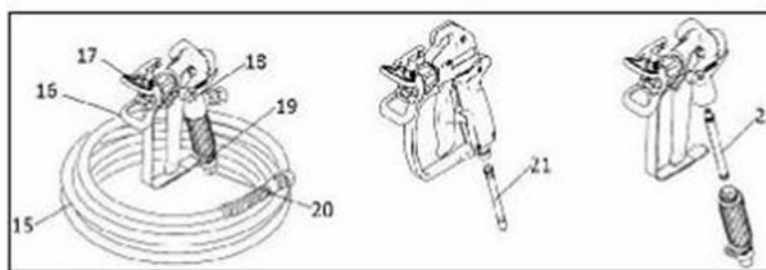
## نگهداری ماشین

- ماشین و قطعات آن را پس از پایان هر بار نقاشی تمیز کنید.
- روغن هیدرولیکی باید پس از هر 200 ساعت کار، تعویض شود.
- دیافراگم باید پس از هر 400 ساعت کار، تعویض شود.
- پیچ‌هایی که پمپ جلو و پمپ عقب را به هم متصل می‌کنند باید به صورت قطری بسته شوند.
- لطفا پیش از استفاده از ماشین بررسی کنید که تمام قطعات به محکمی روی ماشین پیچ شده خصوصاً لوله‌ی مکش و شلنگ فشار بالا.
- لطفا توجه داشته باشید که شیر ورودی، شیر خروجی و دیافراگم قطعاتی‌اند که به راحتی خراب می‌شوند. اگر ماشین مدت زیادی کار کرده‌است و مشکلی راجع به فشار یا مکش وجود دارد، ابتدا این قطعات را بررسی کنید و سپس به بررسی سایر قطعات بپردازید.

## شناسایی قطعات



14                      13                      12                      2                      9



کارکرد	نام قطعه	ی قطعه
حمل ماشین و محل قرار دادن شلنگ رنگ.	چارچوب چرخ/محل پیچیدن شلنگ	1
<ul style="list-style-type: none"> <li>در وضعیت PRIME (رو به پایین) سیال را به لوله‌ی سازی هدایت می‌کند.</li> <li>در وضعیت SPRAY (رو به ) سیال به هدایت می‌کند.</li> </ul>	شیر سازی/اسپری	2

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• به طور خودکار فشار سیستم را در مواقع فشار بیش از حد، کاهش می‌دهد.</li> </ul>
3	لوله‌ی مکش	سیال را از سطل رنگ به داخل پمپ می‌کشد. (لوله باید به محکمی بسته شود، در غیر این صورت هوا داخل نمی‌تواند به فشار بالای).
4	لوله‌ی سازی	سیال داخل سیستم را هنگام سازی و کاهش و آزدسازی فشار، بیرون می‌کشد.
5		حرکت و ایستادن ماشین روی زمین را تسهیل می‌کند.
6	فیلتر مکش	از مکش ذرات موجود در سیال به پمپ جلوگیری می‌کند.
7		از نشت روغن به بیرون جلوگیری می‌کند. (هیدرولیکی 200 ساعت استفاده، تعویض کنید.)
8		برای خواندن فشار هنگام اسپری کردن.
9	تنظیم‌کننده‌ی فشار	فشار سیال را در پمپ، شلنگ و تفنگ اسپری، افزایش (در جهت عقربه‌های ساعت) و کاهش (خلاف جهت عقربه‌های ساعت) می‌دهد.
10		شلنگ فشار بالا را به تفنگ اسپری بدون هوا متصل می‌کند.
11	کلید روشن-	دستگاه اسپری را خاموش و روشن می‌کند.
12	**شیر خروجی	سیال خروجی از پمپ را کنترل می‌کند.
13	**شیر ورودی	سیال مکیده شده به داخل پمپ را کنترل می‌کند.
14	**دیافراگم	توسط پیستون داخلی حرکت کرده و سیال را به بیرون پمپ می‌کند.
15		سیال فشار بالا را از پمپ به تفنگ اسپری منتقل می‌کند.
16	** تیپ	خطر صدمات ناشی از تزریق را کاهش می‌دهد.
17	**تیپ تفنگ اسپری	سیال در حال اسپری شدن را به صورت پودر درمی‌الگوی اسپری کردن را شکل داده و جریان سیال را مطابق با ی سوراخ، کنترل می‌کند.
18	قفل/اهرم ایمنی ماشه‌ی تفنگ	از شلیک اتفاقی تفنگ اسپری جلوگیری می‌کند. (لطفا هنگام عدم استفاده، تعمیر یا تمیز کردن، ضامن تفنگ



اسپری را فعال کنید.)		
سیال را پخش می‌کند.	تفنگ اسپری بدون هوا	19
اتصال دندانهدار برای شلنگ رنگ.	رابط ورودی سیال به تفنگ	20
سیال ورودی به تفنگ اسپری را فیلتر می‌کند تا گرفتگی و تیپ کاهش یابد.	**فیلتر تفنگ	21
سیال ورودی به تفنگ اسپری را فیلتر می‌کند تا گرفتگی و تیپ کاهش یابد.	**فیلتر تفنگ	22
با این وسیله، هنگامی که فشار از فشار تعیین بیشتر شود، ماشین از کار باز می‌ایستد؛ و وقتی شما اسپری می‌کنید، به طور خودکار شروع به کار خواهد کرد.	برد کنترل الکترونیکی	23

(قطعات علامت گذاری شده با \*\* قطعاتی‌اند که به سادگی فرسوده می )

## اطلاعات فنی

ی مدل	DP6818	DP6820
	الکتریکی و دیافراگم	الکتریکی و دیافراگم
کنترل فشار	مکانیکی	مکانیکی
	750 W	750 W
فشار حداکثر	220 bar/3200 psi	220 bar/3200 psi
خروجی حداکثر	2.0 L/min	2.0 L/min
حداکثر اندازه‌ی تیپ (اینچ)	0.019"	0.019"
حداکثر طول شلنگ (m)	30 m	30 m
فشار عملیاتی شلنگ	220 bar/3200 psi	220 bar/3200 psi
فشار انفجاری شلنگ	800 bar/11620 psi	800 bar/11620 psi
موتور الکتریکی	موتور القایی ( )	موتور القایی ( )
(rpm)	1440 rpm	1440 rpm
فاصله‌ی اسپری کردن (cm)	30 cm	30 cm
گرانروی رنگ	کم تا متوسط	کم تا متوسط
پایه آبی و پایه روغنی	بله	بله
	24.50 KGS	27 KGS
وزن کل	26.50 KGS	29 KGS
ی کارتن	45x43x61 cm	48.5x48.5x63 cm
محتویات بسته	اسپری رنگ بدون هوا، تفنگ اسپری بدون هوا به همراه تیپ/ تیپ/فیلتر تیپ 15 متر شلنگ، جعبه‌ی تعمیرات، دفترچه‌ی راهنما	اسپری رنگ بدون هوا، تفنگ اسپری بدون هوا به همراه تیپ/ تیپ/فیلتر تیپ 15 متر شلنگ، جعبه‌ی یرات، دفترچه‌ی راهنما

(بسته‌ی استاندارد حاوی تمام قطعاتی که به سادگی فرسوده می‌شوند، نیست اما دیافراگم را دارد.  
هزینه‌ی اضافی، شیر ورودی/شیر خروجی موجود می .)

## عملیات

3. تفنگ را به محکمی بر لبه‌ی سطل نگهدارید. ماشه‌ی تفنگ را بکشید تا فشار کاهش یافته و آزاد شود.



4. ضامن ماشه را فعال کنید.



**توجه:** شیر سازی/اسپری را تا زمانی که برای اسپری کردن مجدد آماده می‌شوید، در وضعیت PRIME دهید.

شک دارید که شلنک یا تیپ اسپری یا اینکه فشار به طور کامل آزاد نشد حتی پس از پیروی از مراحل بالا، بسیار به آرامی مهره‌ی نگهدارنده‌ی محافظ تیپ یا مفصل انتهای شلنک کنید تا فشار به تدریج آزاد شود، سپس کاملاً شل کنید. گرفتگی شلنک یا تیپ را رفع کنید. دستورالعمل رفع گرفتگی تیپ اسپری را در بخش مربوطه بخوانید.

## ضامن ماشه

همواره هنگامی که اسپری کردن را متوقف می‌کنید، جهت جلوگیری از کشیده شدن اتفاقی ماشه توسط دست یا هنگام افتادن یا تکان ناگهانی ضامن ماشه فعال کنید.



## پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار

این پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار هرگاه اسپری کردن را متوقف می‌کنید و نیز پیش از تمیز کردن، بررسی، سرویس و حمل و نقل تجهیزات، پیروی کنید.

1. کلید برق را به وضعیت

OFF تغییر داده و کابل

برق را از پریز بکشید.



2. شیر سازی/اسپری را جهت کاهش و

آزادسازی فشار به وضعیت PRIME تغییر دهید.



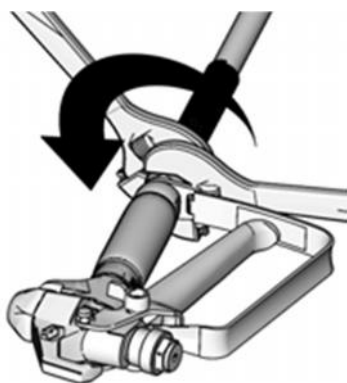
# سازی

1. رنگ را طبق توصیه‌های شرکت سازنده آماده کنید.

این احتمالاً یکی از مهمترین گام‌ها به سوی عملیات اسپری کردن بی درد می !  
هرگونه لایه‌ای که احتمالاً روی رنگ شکل گرفته‌است را بزدابید. در صورت لزوم، رنگ را رقیق کنید. در نهایت، رنگ را از یک فیلتر با شبکه‌های نایلونی ریز (موجود در بیشتر رنگ‌فروشی‌ها) عبور دهید تا ذراتی که ممکن است باعث انسداد تیپ اسپری شود، حذف شوند.



2. تیپ و مجموعه‌ی محافظ را از تفنگ جدا کنید.



3. شلنگ را باز کرده و یک آن را به تفنگ متصل کنید. از دو آچار جهت محکم و ایمن بستن شلنگ استفاده کنید.



4. دیگر شلنگ را به اسپری کنید.

5. سطح روغن هیدرولیکی را کنترل کنید. (#7) را باز کنید، روغن باید 15 میلیمتر از لبه‌ی



محفظه فاصله داشته باشد. اگر سطح روغن پایین است، به مقدار با گرانی کم (روغن هیدرولیکی ضد سایش #46) اضافه کنید. جای خود نصب کنید.

(DP6818: 0.9 L, DP6820: 0.8 L)

6. **قطعات الکتریکی را بررسی کنید.** مطمئن شوید که خروجی به درستی زمین شده باشد. شما می‌توانید تا 30 m (100 ft) کابل الحاقی 3 سیمه استفاده کنید. کابل‌های الحاقی بلندتر ممکن است بر عملکرد اسپری تأثیر بگذارد. شلنگ اسپری بلندتر به جای کابل‌های الحاقی بلندتر استفاده کنید.

7. **دوشاخه‌ی دستگاه را به برق وصل کنید.** ابتدا اطمینان حاصل کنید که کلید ON/OFF در وضعیت OFF شیر کنترل فشار به طور کامل خلاف جهت عقربه‌های ساعت پیچیده شده. به منظور کاهش احتمال آتش‌سوزی ناشی از جرقه در بخارهای رنگ یا ذرات غبار، دستگاه را به یک خروجی زمین شده که حداقل 3 m از ناحیه‌ی اسپری کردن فاصله دارد، متصل کنید.



**شیر تنظیم فشار**

در جهت عقربه‌های ساعت: فشار قوی تر / بالاتر



خلاف جهت عقربه‌های ساعت: فشار ضعیف تر / پایین تر



# اندازی

1. ابتدا مطمئن شوید که کلید ON/OFF در وضعیت OFF



8. کلید قدرت را به وضعیت OFF در آورید.



2. شیر تنظیم فشار (#9) را در جهت خلاف عقربه‌های ساعت تا حصول کمترین فشار بچرخانید.

3. شیر سازی/اسپری (#2) را به وضعیت A: PRIME در آورید. (شکل زیر را ببینید)



10. کلید قدرت را به وضعیت ON در آورید.



11. وقتی مشاهده کردید که ننگ از لوله‌ی سازی بیرون می‌آید:

(1) تفنگ را به سمت سطل باطله‌ها نشانه بگیرید.

(2) ضامن ماشه‌ی تفنگ را باز کنید.

(3) ماشه‌ی تفنگ را کشیده و نگهدارید.

(4) شیر سازی/اسپری را به وضعیت B: SPRAY در آورید.



4. شلنگ مکش (#3) داخل بشکه‌ی رنگ قرار دهید.

12. شلیک به سمت سطل باطله را ادامه دهید تا زمانی که مشاهده کنید که تنها رنگ از تفنگ بیرون می‌آید.

5. دستگاه را به پریز برق زمین‌شده وصل کنید.

13. ماشه را رها کنید. ضامن ماشه را فعال کنید.

6. با فشردن کلید ON ماشین را روشن کنید.



14. لوله‌ی سازی را به سطل رنگ منتقل کنید و لوله‌ی سازی را به لوله‌ی مکش متصل کنید.

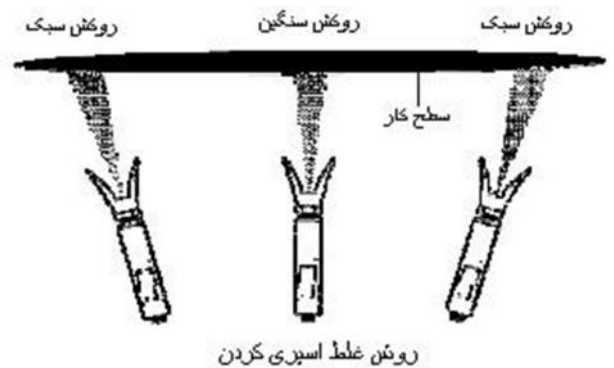
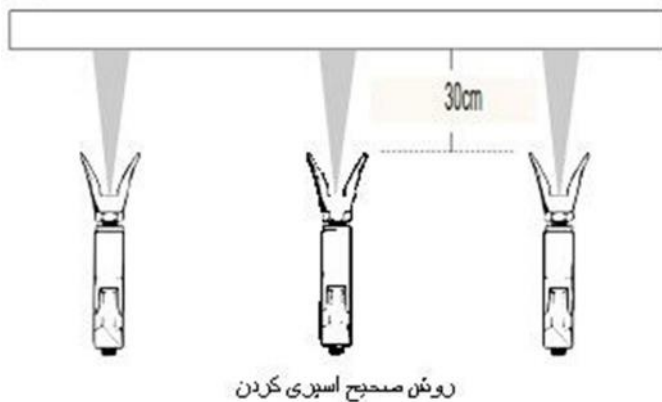
7. شیر تنظیم‌کننده‌ی فشار (#9) را در جهت عقربه‌های ساعت بچرخانید تا وقتی که سیال در لوله‌ی سازی (#4) به جریان درآید.

# اسپری کردن

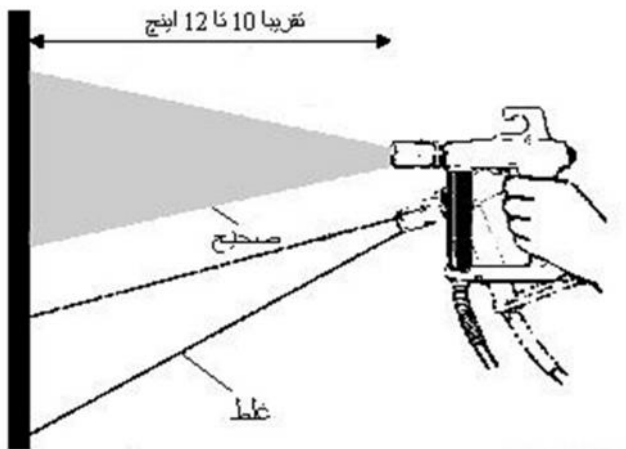
## روش اسپری کردن

1. کلید یک نقاشی خوب، روکش کردن صاف و یکنواخت تمام سطح تحت نقاشی می‌باشد. در نقاشی با اسپری، این کار ثابتی حرکت می‌کند و تفنگ اسپری را در فاصله‌ی ثابتی از سطح گه می‌دارد، انجام می‌.

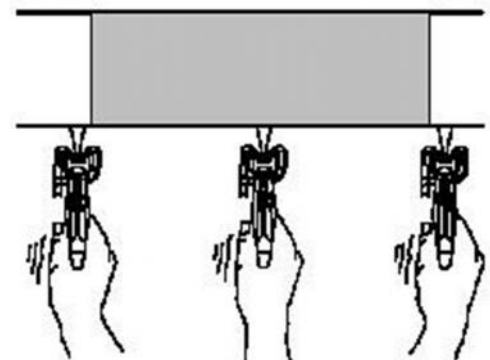
2. د ممکن، تفنگ اسپری را عمود بر سطح نگهدارید. این به معنی این است که تمام دستتان را روی سطح حرکت دهید به جای این که فقط مچ خود را خم کنید.



3. تفنگ اسپری را عمود بر سطح نگه دارید، در غیر این صورت یک الگو، ضخیم دیگر خواهد شد.

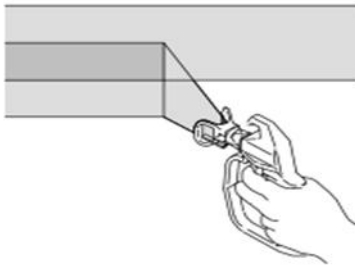


طرز صحیح اسپری کردن



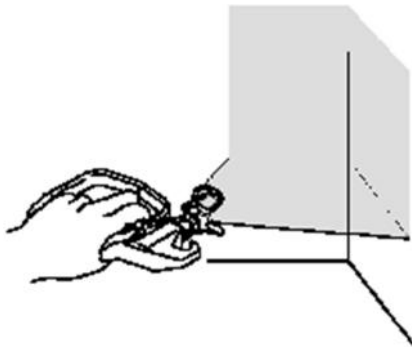
4. در بسیاری موارد، بهترین فاصله‌ی اسپری کردن، 10 تا 12 اینچ (25-30 cm) بین تیپ اسپری و سطح می‌.

5. ماشه ی تفنگ اسپری را باید در انتهای هر حرکت رها کرد و در ابتدای حرکت بعدی دوباره فشرد. این کار از انباشت رنگ در انتهای حرکت که سبب شکم دادن سطح کار می‌شود، جلوگیری می‌کند. این امر همچنین با صرفه‌جویی در مصرف رنگ شده و کاری با ظاهر بهتر را نتیجه می‌دهد.



6. صحیح حرکت تفنگ، اجرای یک روکش مرطوب و کامل و بدون شکم‌دادگی و پستی و بلندی را ممکن می‌کند. همپوشانی تقریباً 40 درصدی هر حرکت روی حرکت قبلی، ضخامت رنگ یکنواختی را تولید می‌کند. اسپری کردن در یک الگوی یکنواخت به طور متناوب از راست به چپ و سپس چپ به راست یک پرداخت حرفه‌ای را ممکن می‌سازد. (تصویر سمت چپ را ببینید) یک روش انجام این کار، قرار دادن تیپ اسپری بر لبه‌ی آخرین حرکت پیش از کشیدن ماشه می‌باشد.

7. ی برای استراحت از نقاشی دست می‌کشید (تا یک ساعت)، ضامن ماشه‌ی تفنگ را بکشید، فشار را به کمترین میزان (صفر) کاهش دهید و دستگاه را در وضعیت PRIME قرار دهید. ماشین اسپری را خاموش کرده و از پریز بکشید. به پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار رجوع کنید.



8. برای گوشه‌های داخلی از قبیل گوشه‌های قفسه‌ی کتاب یا کابینت، تفنگ را به سمت مرکز گوشه‌ی موردنظر جهت اسپری کردن، نشانه بروید. با تقسیم الگوی اسپری کردن به این طریق، لبه‌های هر دو کنار به طرز یکسان اسپری می‌شود.

### تمیز کردن فیلتر تفنگ اسپری

تفنگ اسپری دارای یک فیلتر برای گیرانداختن ذرات قبل از رسیدن آن‌ها به تیپ اسپری می‌باشد. اگر این فیلتر مسدود شود، جریان رنگ کاهش یافته و الگوی اسپری کردن تغییر می‌یابد و احتمالاً فیلتر آسیب می‌بیند.

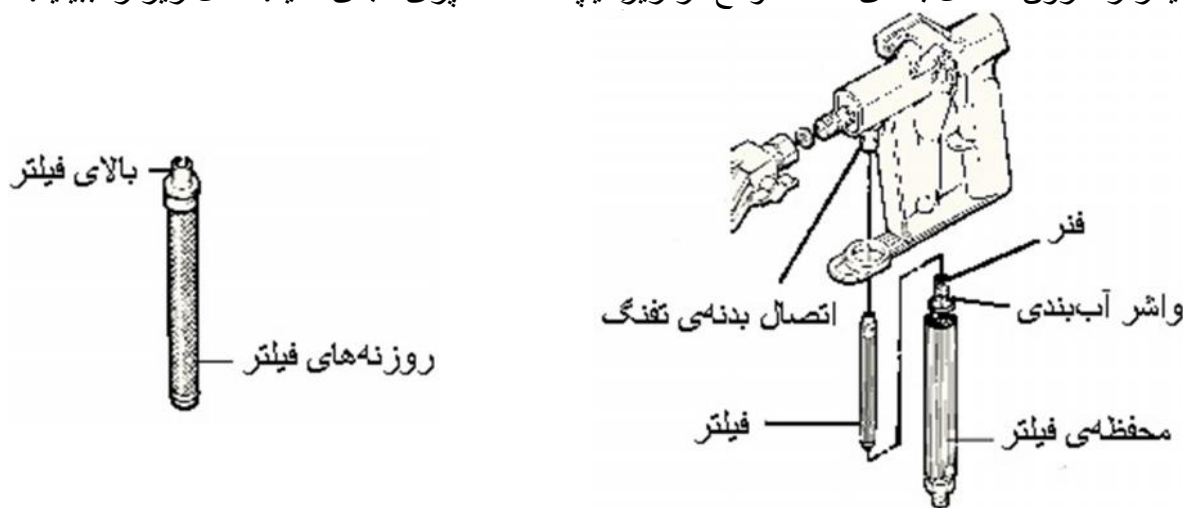
**این فیلتر باید حداقل روزانه و شاید هر 4 ساعت یکبار با نوع مشخصی از مواد لاتکس تمیز شود.**

اگر فیلتر در زمان مناسب تمیز نشود، از بالا به پایین مسدود خواهد شد. وقتی حدود 1 اینچ از فیلتر باقی مانده که مسدود نشده است، جریان سنگین رنگ به روزنه‌های فیلتر ضربه زده و فشار زیادی وارد می‌شود. این امر باعث می‌شود ناخواسته به تیپ اسپری راه پیدا کنند و باعث گرفتگی سریع آن شود.



## برای تمیز کردن فیلتر در خلال فرآیند نقاشی:

1. شیر کنترل فشار اسپری را روی کمترین فشار تنظیم کرده و شیر آماده‌سازی/اسپری را در وضعیت PRIME دهید. این کار فشار داخل شلنگ رنگ و فیلتر را خارج می‌کند. ماشه‌ی تفنگ را بکشید تا مطمئن شوید که فشار از بین رفته است. به پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار رجوع کنید.
2. تفنگ اسپری را با استفاده از دو آچار فرانسه از شلنگ جدا کنید.
3. محفظه‌ی فیلتر را باز کنید به این طریق که با استفاده از آچار فرانسه مهره‌ی زیر محفظه را باز کنید.
4. فیلتر را جدا کنید. مراقب باشید که فنر و واشر بندگی که در پایین محفظه‌ی فیلتر قرار دارند را گم نکنید.
5. فیلتر را به طور کامل تمیز کنید (یا یک فیلتر نو جایگزین کنید). برای تمیز کردن فیلتر، آن را در آب یا یک حلال مناسب برای رنگی که استفاده می‌کنید، تکان دهید. اگر این کار کافی نیست، از یک قلم و های طبیعی یا نایلونی و آب یا حلال مناسب استفاده کنید. موی سیمی یا هر گونه ابزار تیز استفاده نکنید.
6. بالای فیلتر را درون اتصال بدنه‌ی تفنگ واقع در زیر تیپ تفنگ اسپری، جای دهید. شکل زیر را ببینید.



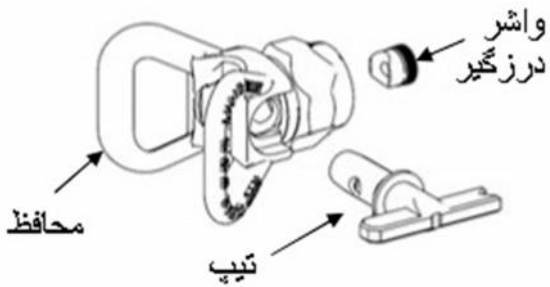
7. بندی را درون پایه‌ی هی فیلتر قرار دهید.
8. محفظه‌ی فیلتر را روی فیلتر بلغزانید و با استفاده از یک آچار، آن را به تفنگ محکم ببندید.
9. شلنگ را دوباره متصل کنید و آن را با دو آچار محکم کنید.
10. شیر آماده‌سازی/اسپری را در وضعیت SPRAY قرار دهید، و فشار را به میزان قبلی افزایش دهید و اسپری کردن را از سر بگیرید.

# نصب تیپ و محافظ روی تفنگ اسپری

1. ضامن ماشه را فعال کنید.



2. رسیدگی کنید که اجزای تیپ و محافظ، مطابق ترتیب نشان داده



تیپ باید با فشار در محافظ  
جای داده شود.

3. از تیپ برای ردیف کردن قطعات استفاده کنید.



4. مجموعه‌ی تیپ و محافظ را روی تفنگ پیچ کنید.



## تیپ

### ی سوراخ تیپ

- تیپ‌ها دارای های سوراخ گوناگونی جهت اسپری کردن طیف متنوعی از سیالات می . اسپری شما شامل یک تیپ 0.017 اینچی (0.43 mm) یا شاید 0.019 (0.48 mm) برای استفاده در بیشتر کارهای اسپری کردن، می . از جدولی که در ادامه می‌آید برای تعیین بازه‌ی ی سوراخ تیپ توصیه‌شده برای هر نوع سیال، استفاده کنید. اگر به تیپی غیر از آن که موجود است، نیاز دارید، **جدول معکوس انتخاب تیپ** را ببینید.
- بزرگترین اندازه‌های سوراخ پشتیبانی ماشین اسپری:  
- DP6818: 0.019 اینچ (0.48 mm)  
- DP6820: 0.019 اینچ (0.48 mm)
- تیپ‌ها به مرور زمان مستهلک شده و نیاز به تعویض دوره‌ای دارند.
- همچنان که شما اسپری می‌کنید، تیپ ساییده شده و تر می‌شود. شروع کار با یک اندازه‌ی سوراخ تیپ کوچک ی بیشینه، به شما اجازه خواهد داد که با ظرفیت جریان اسمی اسپری، اسپری کنید.

### تیپ صحیح

نوع روکش و سطحی که باید اسپری شود را در نظر بگیرید. اطمینان حاصل کنید که بهترین اندازه‌ی سوراخ تیپ را برای آن روکش و بهترین عرض پاشش را برای آن سطح، به کار می‌برید.

### ی سوراخ تیپ

ی سورا تیپ، دبی یا آهنگ جریان (مقدار رنگی که در واحد زمان از تفنگ بیرون می‌ید) را کنترل می‌کند.

### نکات:

ی الگوی اسپری کردن می‌باشد که ناحیه‌ی تحت پوشش هر حرکت را معین می . های کمتر، روکش ضخیم‌تری را به وجود می و عرض بیشتر، روکش نازک‌تری را تولید می‌کند.

### نکات:

- عرض پوششی انتخاب کنید که مناسب‌ترین گزینه ای سطح مورد اسپری شدن، باشد.
- های بزرگتر، پوشش بهتری را روی سطوح عریض و باز، امکان‌پذیر می .
- های کوچکتر، کنترل بهتری را روی کوچک و محصور، امکان‌پذیر می .

- های بزرگتر سوراخ تیپ را برای روکش‌های ضخیم های کوچک تیپ را با روکش‌های نازک‌تر به کار ببرید.

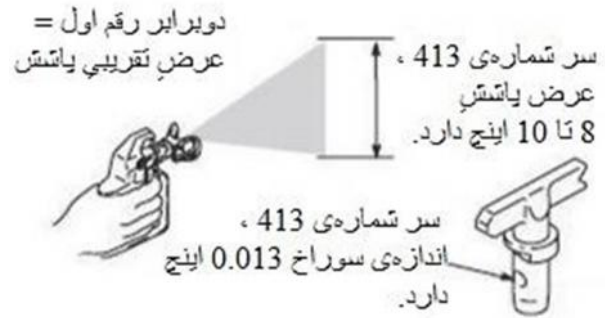
اندازه‌ی سوراخ تیپ	روکش‌ها				
	Stains	Enamels	Primers	Interior Paints	Exterior Paints
0.011 in. (0.28 mm)	✓				
0.013 in. (0.33 mm)	✓	✓			
0.015 in. (0.38 mm)		✓	✓	✓	
0.017 in. (0.43 mm)			✓	✓	✓
0.019 in. (0.48 mm)					✓

## درک شماره‌ی تیپ

هنگامی که تفنگ در

سه رقم آخر ی تیپ، حاوی اطلاعاتی درباره‌ی اندازه‌ی سوراخ و عرض پاشش فاصله‌ی 12 اینچ (30.5 cm) از سطح در حال اسپری شدن قرار دارد، می

شماره‌ی تیپ	عرض پاشش (در فاصله‌ی 12" از سطح)	اندازه‌ی سوراخ
311	6 - 8 in. (152 - 203 mm)	0.011 in. (0.28 mm)
411	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.011 in. (0.28 mm)
313	6 - 8 in. (152 - 203 mm)	0.013 in. (0.33 mm)
413	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.013 in. (0.33 mm)
415	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.015 in. (0.38 mm)
515	10 - 12 in. (254 - 305 mm)	0.015 in. (0.38 mm)
417	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.017 in. (0.43 mm)
517	10 - 12 in. (254 - 305 mm)	0.017 in. (0.43 mm)



ی سوراخ تیپ به هزارم اینچ =

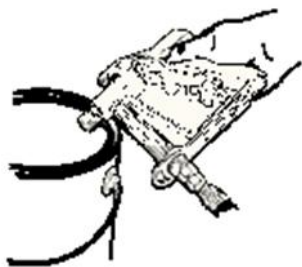
## جدول معکوس انتخاب تیپ

اندازه‌ی سوراخ (اینچ)	عرض پاشش (اینچ)					دبی (gpm)	کاربرد
	4" - 6" Fan	6" - 8" Fan	8" - 10" Fan	10" - 12" Fan	12" - 14" Fan		
.011"	211	311	411			0.12	Stain or Lacquer
.013"	213	313	413	513	613	0.16	Stain or Lacquer
.015"	215	315	415	515	615	0.22	Oil Base Paint
.017"	217	317	417	517	617	0.25	Latex Paint
.019"	219	319	419	519	619	0.33	Latex Paint
.021"		321	421	521	621	0.41	Latex Paint
.023"				523	623	0.49	Heavy Latex
.025"				525	625	0.57	Heavy Latex

## تمیز کردن

انند دیگر تجهیزات اسپری، ری شما باید به درستی تمیز شود و در غیر این صورت به درستی کار نخواهد کرد. درچه‌ها و فیلترهای مسدود شده، رایج‌ترین دلیل مشکلات می. این دستورالعمل‌ها، در صورت پیروی ها عملکرد بدون مشکل دستگاه اسپری شما را تضمین خواهند کرد.

1. ضامن تفنگ را فعال کرده و فشار را کاهش دهید. شیر اسپری را به وضعیت PRIME درآورده و آن را ببندید. از برق بکشید. لوله‌ی مکش داخل سطل رنگ را به حال خود رها کنید. به پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار رجوع کنید.
2. لوله‌ی مکش را از رنگ بیرون آورده و روی یک سطل آب یا حلال نگهدارید. لوله‌ی برگشت را به سمت سطل رنگ قرار داده و به حال خود رها کنید.
3. دسته‌ی کنترل فشار را خلاف جهت عقربه‌های ساعت چرخانده و روی کمترین فشار قرار دهید. ماشه‌ی تفنگ را جهت آزادسازی فشار بکشید و سپس ضامن تفنگ را فعال کنید.
4. دسته‌ی کنترل فشار را در جهت عقربه‌های ساعت تا حدود  $1/3$  تا  $1/2$  فشار حداکثر بچرخانید. این کار رنگ باقی‌مانده در لوله‌ی مکش را بیرون کشیده و از طریق پمپ به لوله‌ی برگشت و در نهایت به سطل رنگ می.
5. لوله‌ی مکش و لوله‌ی برگشت را داخل ظرف آب یا حلال سازگار قرار دهید.
6. تیپ‌ی را جدا کرده و بگذارید در آب گرم یا حلال مناسب خیس بخورد.
7.  $1/2$  فشار حداکثر افزایش دهید و بگذارید برای 2 تا 3 دقیقه کار کند تا رنگ باقی لوله‌ی مکش و لوله‌ی برگشت بشوید.
8. برای حفظ رنگ باقی در حالی که تفنگ را داخل سطل رنگ گرفته‌اید، ماشه‌ی تفنگ را به آرامی بکشید (در حالی که تیپ (دسته‌ی کنترل چرخانده و فشار را به صفر کاهش دهید و سپس شیر اسپری را به وضعیت SPRAY بد. )
9. دسته‌ی کنترل فشار را چرخانده و فشار را مجدداً افزایش دهید تا زمانی که رنگ شروع به جریان یافتن به داخل سطل کند. به محض این که آب یا حلال شروع به آمدن کرد، ماشه را رها کنید.
10. ظرف آب یا حلال گرفته و ماشه را بکشید تا جریان برای 5 دقیقه‌ی دیگر ادامه یابد و شلنگ، پمپ و تفنگ اسپری کاملاً تمیز شود.
11. فشار را کاهش داده و وضعیت را به PRIME تغییر دهید. ضامن تفنگ را فعال کنید.



12. با استفاده از دو آچار فرانسه، تفنگ اسپری را از شلنگ رنگ جدا کنید. محفظه‌ی فیلتر را از تفنگ جدا کنید. تفنگ و مجموعه‌ی فیلتر را داخل ظرف آب یا حلال قرار دهید تا خیس بخورد. روی ظرف رنگ را پوشاند گوشه‌ای قرار دهید.

13. تیپ اسپری و فیلتر تفنگ را با یک برس نرم تمیز کنید. تیپ اسپری را دوباره مونتاژ کنید.



14. رنگ را به تفنگ متصل کرده و با دو آچار محکم کنید.



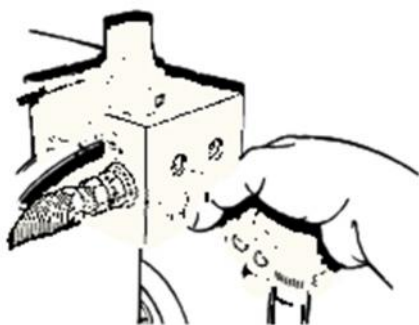
15. دستگاه را روشن کرده و ضامن تفنگ را آزاد کنید. وضعیت را به SPRAY تغییر داده و تفنگ را به سوی کناره‌ی سطل باطله نشانه بروید.



16. ماشه را کشیده و تدریجا دسته‌ی کنترل فشار را در جهت عقربه‌های ساعت تا 1/2 چرخانید. این کار را برای تقریباً 30 ثانیه انجام دهید.

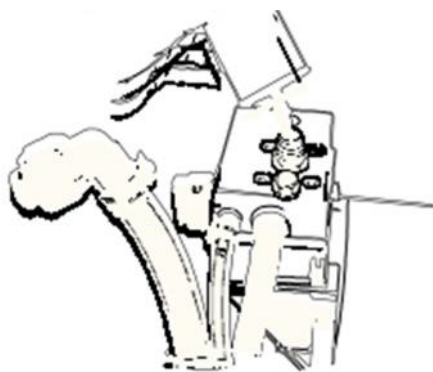
17. ماشه را رها کرده و ضامن را فعال کنید. فشار را کاهش دهید. وضعیت را به PRIME تغییر دهید. خاموش کنید.

18. بخش تیپ را جدا کنید. مجموعه‌ی مکش را روی محلول تمیزکننده بگیرید. دستگاه را روشن کنید. وضعیت را به SPRAY تغییر داده، فشار را افزایش دهید و بگذارید لوله‌ی مکش خشک شود.



19. لوله‌ی مکش بزرگ را از شیر ورودی جدا کنید. تفنگ را به سمت سطل باطله نشانه بروید. فشار را حدود 1/2 کاهش دهید. قفل ماشه‌ی تفنگ را آزاد کنید.

20. ضامن را فعال کنید. فشار را کاهش دهید و شیر سازی/اسپری را به وضعیت PRIME درآورید.



21. دستگاه را طوری قرار دهید که شیر ورودی رو به بالا باشد. شیارهای شیر ورودی را با یک پارچه مرطوب تمیز کنید. شیر ورودی را با روغن خانگی سبک پر کنید. به آرامی فشار را افزایش دهید تا روغن در سراسر پمپ پخش شود. جهت توزیع روغن، شیر سازی/اسپری را از وضعیت PRIME به وضعیت SPRAY تغییر دهید. لوله‌ی مکش بزرگ را به شیر ورودی متصل سازید.

22. شیر سازی/اسپری را به وضعیت PRIME تغییر دهید. فشار را کاهش داده، اسپری را خاموش کرده و از پریز بکشید. به پروسه‌ی کاهش و آزادسازی فشار رجوع کنید.

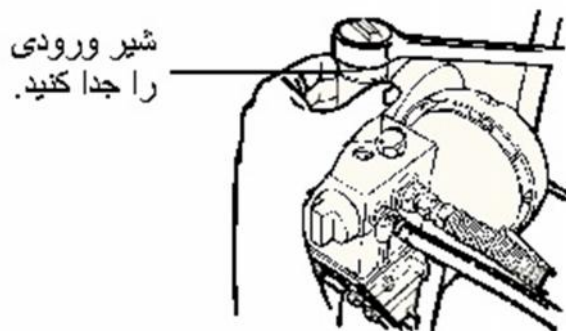
23. فیلتر بخش مکش را جدا کرده و آن را داخل آب تمیز یا حلال با یک برس نرم، تمیز کنید. دستگاه را مونتاژ کنید.

24. کل دستگاه، شلنگ و تفنگ را جهت زدودن رنگ انباشته شده، با یک پارچه‌ی مرطوب، پاک کنید.

## تمیز کردن شیرها

از این دستورالعمل‌ها هنگام مواجهه با مشکلاتی که در بخش عیب‌یابی اشاره شده است، پیروی کنید.

### جداکردن و تمیز کردن شیر ورودی



1. ن شوید که دستگاه خاموش است.

2. با استفاده از یک ساکت 27 میلیمتری یا آچار بوکس، شیر ورودی را جدا کنید.

3. حرکت شیر را با فشار دادن روی آن از سر باز محفظه‌ی شیر با استفاده از سر پاک کن یک مداد یا یک آچار، امتحان کنید. این باید حدود 1/6 اینچ حرکت کند. اگر حرکت نکند، احتمالاً شیر پر است از رنگ خشک‌شده یا دیگر خرده‌ها، و باید تمیز یا تعویض شود.

4. مجموعه‌ی شیر را به طور کامل با حلال و برس تمیز کنید.

5. یک شیر سالم اگر با پر شده و به صورت قائم نگه داشته شود، آب از انتهایش چکه نخواهد کرد. اگر پر را به خوبی تمیز کرده‌اید و آب از کف آن چکه می‌کند، شیر مورد نظر فرسوده شده و نیاز به تعویض دارد.



6. شیر تمیز یا جدید را در بلوک پمپ نصب کرده و سپس شیر را با روغن سبک یا حلال پر کنید.

7. هیچ یک از گام‌های بالا مؤثر نبود، بخش عیب‌یابی را ببینید.

## تمیز کردن و سرویس شیر خروجی

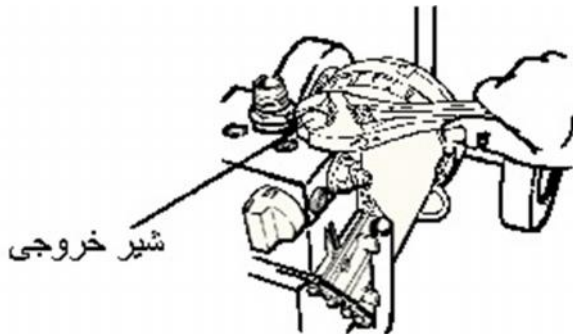
شاید گهگاه نیاز به جدا کردن و تمیز کردن شیر خروجی یا تعویض آن باشد.

ممکن است، واشر مسی زیر سرپوش را دست نزنید.

تعویض می‌کنید، اطمینان حاصل کنید که همان طرفش رو به (علامت انتهای سرپوش را نشان می‌دهد، در

حالی که قسمت پایین باید کاملاً صاف باشد تا با جایگاه

).



## نگهداری ماشین

- ماشین و قطعات آن را پس از پایان هر بار نقاشی تمیز کنید.
- روغن هیدرولیکی داخل بدنه‌ی پمپ عقب را پس از 300 ساعت استفاده، جهت کاهش استهلاک تجهیزات، تعویض کنید.
- دیافراگم باید پس از هر 400 ساعت کار تعویض شود.
- پیچ‌هایی که پمپ جلو و پمپ عقب را به هم متصل می‌کنند باید به صورت قطری بسته شوند.
- لطفاً پیش از استفاده از ماشین بررسی کنید که تمام قطعات به محکمی روی ماشین پیچ شده‌اند، خصوصاً لوله‌ی مکش
- لطفاً توجه داشته باشید که شیر ورودی و شیر خروجی و دیافراگم قطعاتی‌اند که به راحتی خراب می‌شوند. اگر ماشین مدت زیادی کار کرده‌است و مشکلی راجع به فشار یا مکش وجود دارد، لطفاً ابتدا این قطعات را بررسی کنید و سپس به بررسی سایر قطعات بپردازید.
- به منظور اطمینان از حداکثر خنک‌کنندگی، خنک‌کننده‌ی موتور و پوشش‌خانه ریز موتور را به صورت ای تمیز کنید.



## عیب یابی

		مشکل
<p>دسته‌ی کنترل فشار را جهت عقربه‌های ساعت ید تا فشار افزایش یابد.</p>	<p>میزان فشار روی صفر تنظیم شده .</p>	<p>کلید قدرت روشن است و دوشاخه‌ی اسپری در پرز است، اما موتور کار نمی‌کند، و پمپ عمل نمی‌کند.</p>
<p>لطفا با فروشنده یا مستقیماً با شرکت Ningbo Dino-power Machinery Co.,Ltd تماس بگیرید.</p>	<p>موتور یا کنترل آسیب دیده است.</p>	
<p>یک خروجی دیگر را امتحان کنید یا وسیله‌ای که می‌دانید کار می‌کند را جهت تست پرز به آن متصل کنید. کلید ساختمان یا فیوز را تعویض کنید.</p>	<p>خروجی برق، قدرتی تأمین نمی‌کند.</p>	
<p>کابل الحاقی را تعویض کنید.</p>	<p>کابل الحاقی آسیب دیده است.</p>	
<p>به دنبال عایق‌کاری یا سیم‌های معیوب گردید. کابل برق را در صورت آسیب‌دیدگی تعویض کنید.</p>	<p>کابل برق اسپری آسیب دیده است.</p>	
<p>دوشاخه‌ی دستگاه را از برق بکشید. اگر یخ‌زدگی وجود دارد، تا زمانی که به طور کامل آب نشده است، سعی نکنید دستگاه را به کار بیندازید، در غیر این صورت ممکن است به م یا برد کنترلی آسیب برسانید.</p> <p>مطمئن شوید که کلید قدرت خاموش است. دستگاه اسپری را برای چند ساعت در یک محیط گرم قرار دهید. سپس کابل برق را به پرز زده و دستگاه را روشن کنید. به آرامی فشار را افزایش دهید تا ببینید که آیا موتور شروع به کار می‌کند.</p> <p>داخل اسپری، پوشش پمپ شیرها سفت شده است، ممکن است محرک الکتریکی یا کلید تنظیم فشار نیاز به تعویض داشته باشند. لطفاً با فروشنده یا مستقیماً با ما تماس بگیرید.</p>	<p>رنگ و/یا آب درون پمپ یخ زده یا سفت .</p>	

سازي كنيد.	سازي قرار نگرفته	ماشين اسپري شروع به كار مي كند اما رنگ را به داخل نمي كشد.
لوله‌ي مكش ببريد.	رنگي موجود نيست. لوله‌ي مكش به طور كامل در رنگ فرو برده نشده	
فيلتر را تميز كنيد.	فيلتر بخش مكش مسدود شده است.	
سرندها را تميز كنيد.	قيف ورودي	
اتصال را تميز و آن را محكم كنيد.	لوله‌ي مكش در قسمت شير ورودي، لق	
شير ورودي را تميز كنيد.	شير ورودي چسبناك شده است.	
شير خروجي را تميز كنيد و قطعات فرسوده را تعويض كنيد.	شير خروجي چسبناك شده است.	
آن را تميز يا تعويض كنيد.	شير ورودي فرسوده شده يا آسيب ديده	
سازي كنيد.	سازي	عمل مي كند افزايش نمي دهد.
هاي باقي مانده روي سرندها را تميز كنيد و مطمئن شويد كه لوله‌ي مكش در سيال فرو رفته است.	ند ورودي مسدود شده است.	
مطمئن شويد كه لوله‌ي مكش در رنگ فرو رفته است.	لوله‌ي مكش در رنگ فرو نرفته اس	
اتصال لوله‌ي مكش را محكم كنيد. وجود ترك‌ها يا نشتهاي خلا را بررسي كنيد. اگر لوله داراي ترك يا آسيب‌ديدي است، آن را تعويض كنيد.	لوله‌ي مكش نشته دارد.	
شير را تميز كنيد يا آن را تعويض كنيد.	شير سازي/ اسپري فرسوده شده يا ها	
اتصال شير خوجي را باز کرده و چك بال خروجي را تميز كنيد.	چك بال (check ball) پمپ چسبيده	
دسته‌ي كنترل فشار را به آرامي در جهت عقربه‌هاي ساعت چرخانده افزايش يابد كه اين موتور و توليد فشار مي	ميزان فشار روي بسيار كم تنظيم شده	پمپ عمل مي كند، اما وقتي ماشه‌ي تفنگ اسپري كشيده مي شود، رنگ فقط مي چكد يا جهش مي كند.

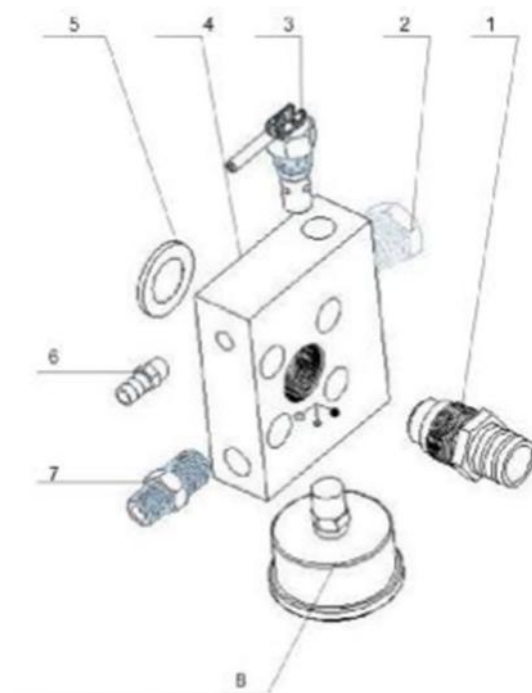
تیپ اسپری را برطرف کنید.	تیپ اسپری مسدود شده است.	
فیلتر سیال را تمیز یا تعویض کنید.	فیلتر سیال مسدود شده است.	
فیلتر سیال تفنگ را تمیز یا تعویض کنید.	فیلتر سیال تفنگ اسپری مسدود شده است.	
تیپ را تعویض کنید.	تیپ اسپری بسیار بزرگ است یا مستهلک شده است.	
تیپ فرسوده را با یک تیپ نو تعویض کنید.	تیپ اسپری	دستگاه اسپری رنگ را به جریان در می‌آورد اما وقتی می‌چکد.
فیلتر را تمیز کنید.	فیلتر قسمت مکش مسدود شده است.	
را تمیز کنید.	قیف ورودی	
فیلتر را تمیز و یا تعویض کنید. فیلترهای اضافی را در دسترس نگهدارید.	فیلتر تفنگ یا تیپ اسپری مسدود شده است.	
رنگ را رقیق کنید.	رنگ بیش از حد غلیظ و سنگین است.	
این قسمت را تمیز و یا تعویض کنید.	قسمت شیر خروجی، کثیف یا فرسوده است.	
شیر را تعویض کنید.	شیر ورودی، فرسوده شده و یا آسیب دیده است.	
مونتاژ را بررسی کنید.	مونتاژ به درستی انجام نشده است.	تیپ
واشر را تعویض کنید.		
تیپ اسپری را تمیز کنید.	فیلتر تفنگ یا تیپ اسپری مسدود شده است.	نگ اسپری، رنگ را نمی‌دهد.
تفنگ یا فیلتر را تمیز یا تعویض کنید.	فیلتر مسدود شده است.	
تیپ اسپری قرار دهید.	تیپ اسپری در وضعیت آزاد است.	
فشار را افزایش دهید.	میزان فشار روی بسیار کم تنظیم شده است.	دنباله‌ی رنگ.
فیلترها را تمیز کنید.	فیلتر مکش، تفنگ یا تیپ	

رابط لوله‌ی مکش در محکم کنید.	لوله‌ی مکش در قسمت شیر ورودی، لق	
تیپ را تعویض کنید.	تیپ مستهلک شده است.	
رنگ را رقیق کنید.	رنگ بیش از حد غلیظ است.	
بگذارید دستگاه به مدت 15 30 دقیقه	موتور بیش از حد گرم می	گرم شدن بیش از حد دستگاه.
تیپ	.	
رنگ را از موتور بزدایید.	.	
به سایه منتقل کنید.	دستگاه تحت گرمای خورشید است.	
یک کلید نو جایگزین کنید یا با فروشنده تماس بگیرید.	کلید کنترل فشار فرسوده شده است.	از کلید کنترل فشار، رنگ بیرون می‌آید.
پوشش پمپ را تعویض کنید.	.	ز بیرون پمپ نشت می‌کند.
بگیرید.	کلید کنترل فشار فرسوده شده است و سبب تغییر بیش از حد فشار می	الگوی گردش فن به طرز شدیدی اسپری کردن، تغییر می‌کند. یا وقتی اسپری کردن از تیپ گرفته می‌شود، اسپری به روشن نمی

## نمایش قطعات

### قطعات پمپ جلو

شماره	نام	تعداد
1	شیر ورودی	1
2	شیر خروجی	1
3	شیر آماده‌سازی/اسپری	1
4	بدنه‌ی پمپ جلو	1
5	واشر دیافراگم	1
6	رابط شیر آماده‌سازی/اسپری	1
7	بست خروجی	1
8	فشارسنج	1



### قطعات پمپ عقب

شماره	نام	تعداد
1	پیچ	11
2	پوشش پمپ عقب	1
3	واشر پوشش پمپ عقب	1
4	بدنه‌ی پمپ عقب	1
5	دیافراگم	1
6	تنظیم‌کننده‌ی فشار	1
7	یاتاقان 6205	1
8	بست‌بندی پیستون	1

